



Открытое акционерное общество

«Научно-Исследовательский Институт Железнодорожного Транспорта»  
(ОАО «ВНИИЖТ»)

## ВЫПИСКА ИЗ ЗАКЛЮЧЕНИЯ

№ 02СВМ-12.30 от «4» июля 2012 г.  
о возможности применения сварочного материала

**Производитель:** фирма «ESAB» (Швеция)

**Вид:** проволока сварочная сплошного сечения

**Марка:** ОК Autrod 12.51

**ТУ на поставку:** ТУ 1222-005-55224353–2004

**Диаметр:** 1,2 – 1,6 мм

**Защитный газ:** двуокись углерода и смесь двуокиси углерода (15–25 %) и аргона (основа)

допускается к применению при изготовлении и ремонте конструкций железнодорожного подвижного состава из углеродистых и низколегированных сталей:

– электродуговой сваркой в двуокиси углерода (ISO 14175 – C1) углеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 375 МПа;

– электродуговой сваркой в смеси двуокиси углерода от 15 % до 25 % и аргона (основа) (ISO 14175 – M21) углеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 390 МПа.

**Основание:** Заключение № 02СВМ-12.30 от «4» июля 2012 г.

Заключение действительно до «4» июля 2015 г.

Заместитель генерального директора  А.М. Соколов

Заведующий отделением «Сварка» А.В. Гудков

