



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-48-00922**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО «ЭСАБ-СВЭЛ»**

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, к.5)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Эп**

**Марка СМ: ОК 46.00**

**Классификация (тип): Э46, ГОСТ 9467-75**

**Диаметр, мм: 2,5**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-124-55224353-2013 (Ред.5), ГОСТ 9467-75, ГОСТ 9466-75**

**Способ сварки (наплавки): РД**

**Группы основных материалов: 1**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. Область применения СМ - для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 1 1, по AWS A5.1: E6013.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01004 от 06.06.2017 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 125009, г.Москва, ул. Воздвиженка, д.10.**

**Дата выдачи 19.06.2017 г.**

**Свидетельство действительно до 19.06.2020 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**