



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00974

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ООО «ЭСАБ-СВЭЛ»**

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, к.5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОЗС-12

Классификация (тип): Э46, ГОСТ 9467-75

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-144-55224353-2014 (ред.2)

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Электроды марки ОЗС-12 диаметром 2,5 мм применять для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.
2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.1: E6013, по ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 38 0 R 1 2.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01077 от 14.09.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, д.10.

Дата выдачи 21.09.2017 г.

Свидетельство действительно до 21.09.2020 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин

